



CORINDONE RUBINO

Il Corindone Rubino è un corindone a bassa tenacità. E' idoneo alla produzione di abrasivi rigidi destinati alla lavorazione di acciai temperati.

Viene impiegato per la molatura di utensili, l'affilatura di lame di seghe e di coltelli, lavori di rettifica etc..

<u>ANALISI CHIMICA</u>			<u>CARATTERISTICHE FISICHE</u>	
Ossido di Alluminio	AL ₂ O ₃	99,50 %	Peso Specifico	3,9 g/cm ³
Ossido di Ferro	Fe ₂ O ₃	0,05 %	Punto di Fusione	2030° C
Ossido di Sodio	Na ₂ O	0,18 %	Colore	rosa
Ossido di Cromo	Cr ₂ O ₃	0,25 %	Durezza scala Knoop	2200 kg/mm ²
			Durezza scala Mohs	9
			Densità apparente	1,60 g/cm ³
			Solubilità in acqua	insolubile
			Odore	inodore